

**Cuenta Pública 2024**

**Información complementaria para generar las cuentas nacionales y atender otros  
requerimientos provenientes de organismos internacionales de los que México es miembro**

**Al 31 de marzo de 2024**

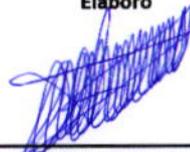
**(Pesos)**

**Ente Público: FIDEICOMISO PÚBLICO PARA EL DESARROLLO DEL TURISMO DE REUNIONES EN YUCATÁN**

***SIN INFORMACIÓN QUE REVELAR***

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

**Elaboró**



**C.P. NANCY CAROLINA CANO LEÓN**

Jefa de Contabilidad

**Revisó**



**LIC. OMAR FERNANDO TORREJÓN GARCÍA**

Director de Administración y Finanzas

**Visto Bueno**



**LIC. GONZALO GABRIEL ROSEL RAMÍREZ**

Director General