

**Cuenta Pública 2023**

**Información complementaria para generar las cuentas nacionales y atender otros  
requerimientos provenientes de organismos internacionales de los que México es miembro**

**Al 31 de marzo de 2023**

**(Pesos)**

**Ente Público: FIDEICOMISO PÚBLICO PARA EL DESARROLLO DEL TURISMO DE REUNIONES EN YUCATÁN**

***NO APLICA***

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

**Elaboró**

**Revisó**

**Visto Bueno**

---

**C.P. NANCY CAROLINA CANO LEÓN**

Jefa de Contabilidad

---

**LIC. OMAR FERNANDO TORREJÓN GARCÍA**

Director de Administración y Finanzas

---

**LIC. GONZALO GABRIEL ROSEL RAMÍREZ**

Director General